



Tork Soft Conventional Toilet Roll Premium - 2 Ply (Blanc)



Article	12291
Système	T4 - Conventional toilet system
Diamètre du rouleau	10.5 cm
Nombre de feuilles	198
Longueur des feuilles	12.5 cm
Epaisseurs	2
Impression	Non
Gaufrage	Oui
Couleur	Blanc

Offrez à vos clients le confort d'un chez soi, hors du domicile, avec le papier toilette rouleau traditionnel Tork Premium. Ce papier toilette doux offre un aspect supérieur et une performance adéquate pour les sanitaires à faible trafic.



www.tork.be

Papier doux éblouissant pour une image haut de gamme

Gaufrage de qualité offrant un aspect raffiné et une sensation d'épaisseur accrue

Données d’expédition

	Unité consommateur	Unité de transport	Palette
EAN	7310791091273	7310791091280	7322540274288
Pièces	4	48	1920
Unités consommateur	-	12	480
Unité de transport	-	-	40
Hauteur	194 mm	194 mm	2090 mm
Largeur	102 mm	400 mm	800 mm
Longueur	200 mm	600 mm	1200 mm
Volume	4 dm3	46.6 dm3	1.9 m3
Poids net	303 g	3.6 kg	145.66 kg
Poids brut	327 g	4 kg	158.4 kg

Infos environnement

Contenu	Ce produit est fabriqué à partir de Pâte vierge Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.
Matière	Fibres vierges Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques selon lesquels les fibres de cellulose sont séparées et la lignine et les autres résidus sont éliminés. Le blanchiment est un processus de nettoyage des fibres dont le but est d'obtenir une pâte éclatante, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d'hygiène et dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire. Il existe actuellement différentes méthodes pour le blanchiment : ECF (sans chlore élémentaire), à base de dioxyde de chlore et TCF (totalement sans chlore), à base d'ozone, d'oxygène et de peroxyde d'hydrogène.
Produits chimiques	Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit. Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs : • Agent de résistance à l'état humide (pour les lingettes et essuie-mains) • Agent de résistance à l'état sec (utilisé en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les lingettes) • Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés • Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées • Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'agents de blanchiment optique mais c'est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d'impression. Nous n'utilisons pas d'adouçissants pour les produits AfH. Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport. Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants : • agents antimousse (surfactants et agents

Choisissez un distributeur



557000



557008

Autres produits



110317



110405



110318

Certificats de produits

